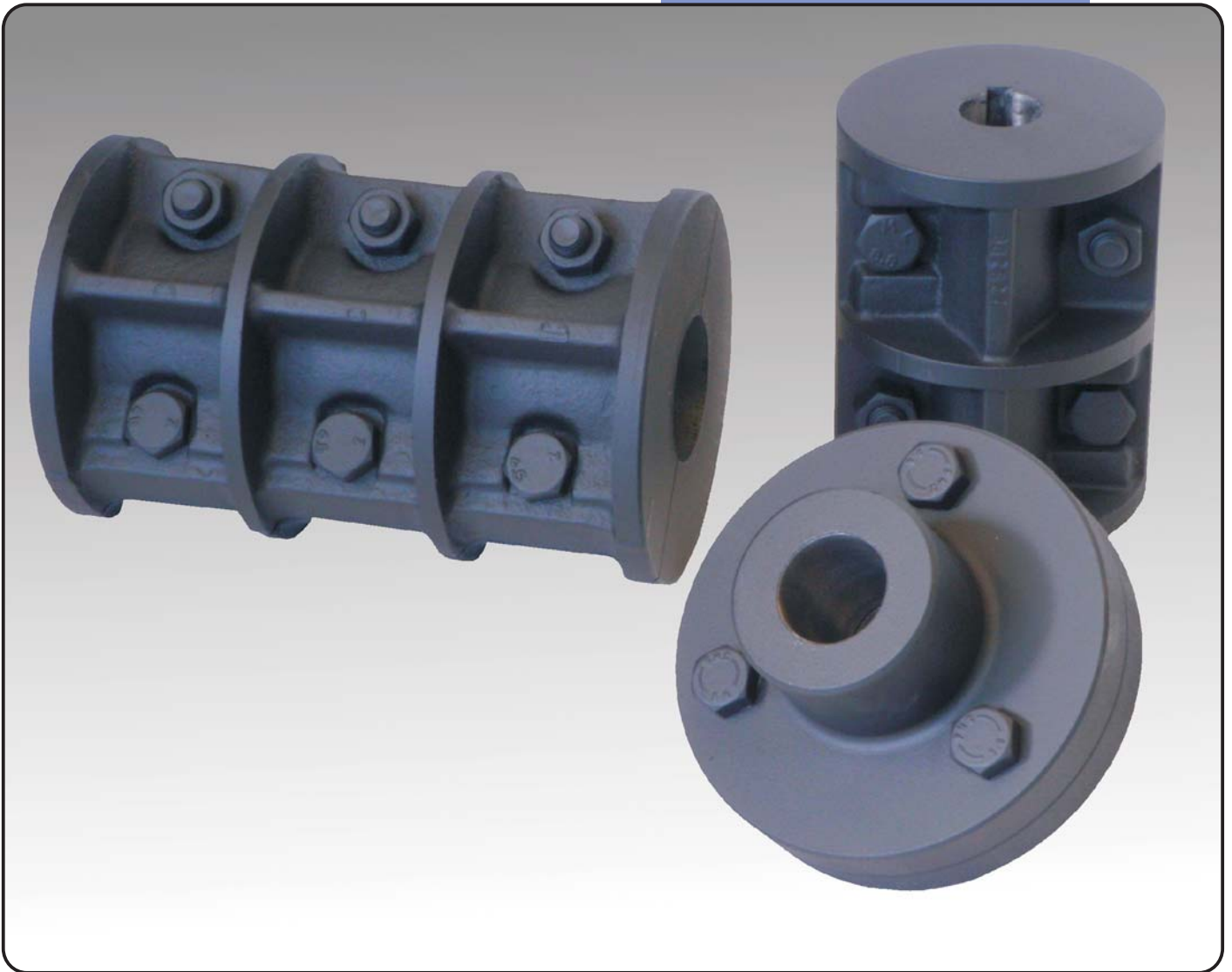
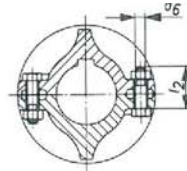
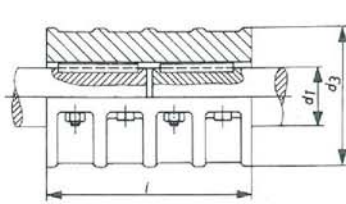


Produktgruppe Kupplungen

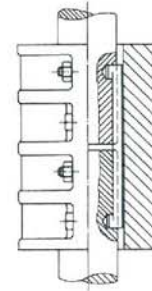
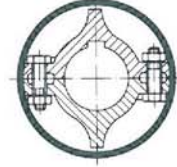
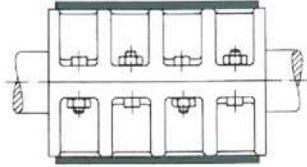


Scheiben- und Schalen- kupplungen

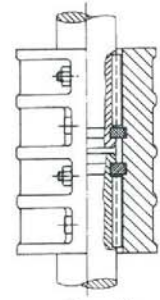
Form A



Form AS BS CS



Form A
Senkrechte Anordnung
mit Hängfeder
nach DIN 28 134
Unterlagen auf Anfrage



Form C
mit Einlegeringen
nach DIN 115 Bl. 2

Form A

Maße in mm

Grösse = Bohrung d ₁	Toleranz	Werkstoff GG				Werkstoff GS				d ₃	l	Sechskantschrauben DIN-EN 24014 (DIN 931)		Paß- feder Länge	Hängefeder Axial- belastung max. kN
		Dreh- moment T _{max.} Nm	Dreh- zahl n _{max.} min ⁻¹	Massen- trägeits- moment J kgm ²	Gewicht kg	Dreh- moment T _{max.} Nm	Dreh- zahl n _{max.} min ⁻¹	Massen- trägeits- moment J kgm ²	Gewicht kg			Anzahl	d x l ₂		
20	V7	20	1 700	0,00093	1,9	63	1 700	0,0010	2,1	85	100	4	M 10 x 30	-	-
25	V7	45	1 500	0,0034	4,5	100	1 500	0,0037	4,9	100	130	4	M 12 x 40	-	5
30	V7	60	1 500	0,0034	4,2	160	1 500	0,0036	4,5	100	130	4	M 12 x 40	-	5
35	V7	80	1 420	0,0066	6,5	200	1 420	0,0071	7,0	110	160	6	M 12 x 50	-	8
40	V7	100	1 420	0,065	6,2	250	1 420	0,0070	6,7	110	160	6	M 12 x 50	-	12
45	V7	125	1 350	0,011	8,5	315	1 350	0,012	9,2	120	190	6	M 12 x 50	-	16
50	V7	150	1 300	0,014	9,0	400	1 300	0,016	9,7	130	190	6	M 12 x 50	-	16
55	U7	500	1 200	0,026	13	1 600	1 200	0,028	14	150	220	6	M 16 x 55	100	20
60	U7	850	1 200	0,025	12,5	1 800	1 200	0,027	13,5	150	220	6	M 16 x 55	100	24
65	U7	1250	1 120	0,051	18,5	2 000	1 120	0,055	20	170	250	6	M 16 x 55	100	24
70	U7	1700	1 120	0,050	17	2 240	1 120	0,054	18	170	250	6	M 16 x 55	110	30
75 ¹⁾	U7	2000	1 060	0,107	28	3 150	1 060	0,116	30	190	280	8	M 16 x 60	125	37
80	U7	2500	1 060	0,106	27	3 550	1 060	0,114	29	190	280	8	M 16 x 60	125	37
90	U7	3800	1 000	0,203	41	5 000	1 000	0,219	44	215	310	8	M 20 x 75	140	42
100	U7	5400	920	0,399	63	8 000	920	0,431	68	250	350	8	M 20 x 90	160	55
110	U7	7500	920	0,467	70	10 000	920	0,505	76	250	390	8	M 24 x 90	160	55
120	U7	11 000	870	0,771	96	16 000	870	0,832	104	275	430	10	M 24 x 90	200	70
125	U7	11 000	870	0,759	93	16 000	870	0,820	100	275	430	10	M 24 x 90	200	70
140	U7	15 000	800	1,63	160	22 400	800	1,76	173	325	490	10	M 27 x 110	200	90
160	U7	23 000	750	2,84	255	31 500	750	3,07	275	365	560	12	M 27 x 110	250	110
180	U7	32 000	690	5,42	320	40 000	690	5,86	346	420	630	12	M 27 x 130	280	-
200	U7	40 000	630	12,02	550	56 000	630	12,98	594	500	700	12	M 30 x 140	320	-
220 ¹⁾	U7	50 000	580	30,78	840	80 000	580	33,24	907	540	770	12	M 36 x 150	360	-

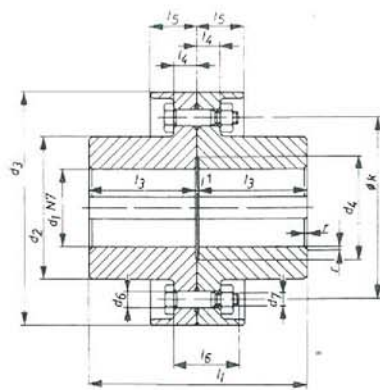
1) Nicht in DIN 115 enthalten.

Form C

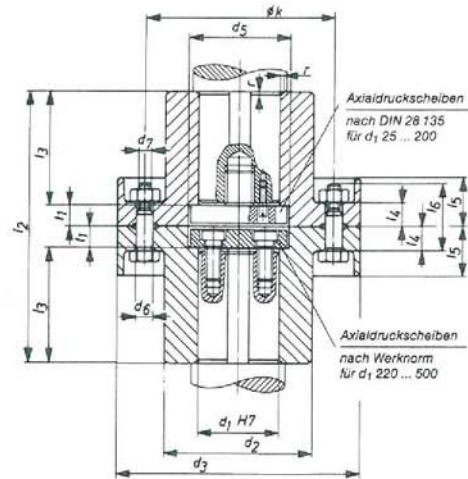
Maße in mm

Grösse = Bohrung d ₁	Toleranz	Werkstoff GG				Werkstoff GS				d ₃	l	Sechskantschrauben DIN-EN 24014 (DIN 931)		Paß- feder Länge	Einlegering Axial- belastung max. kN
		Dreh- moment T _{max.} Nm	Dreh- zahl n _{max.} min ⁻¹	Massen- trägeits- moment J kgm ²	Gewicht kg	Dreh- moment T _{max.} Nm	Dreh- zahl n _{max.} min ⁻¹	Massen- trägeits- moment J kgm ²	Gewicht kg			Anzahl	d ₆ x l ₂		
25	V7	40	1 420	0,0066	7,0	100	1 420	0,0071	7,5	110	160	6	M 12 x 50	56	12
30	V7	60	1 420	0,0065	6,8	160	1 420	0,0070	7,3	110	160	6	M 12 x 50	56	17
35	V7	80	1 350	0,011	9,3	200	1 350	0,012	10,0	120	190	6	M 12 x 50	70	23
40	V7	100	1 300	0,014	9,9	250	1 300	0,016	10,7	130	190	6	M 12 x 50	70	30
45	V7	125	1 200	0,026	14,2	315	1 200	0,028	15,3	150	220	6	M 16 x 55	80	36
50	V7	150	1 200	0,025	13,8	400	1 200	0,027	14,8	150	220	6	M 16 x 55	80	45
55	U7	500	1 120	0,051	20,1	1 600	1 120	0,055	21,6	170	250	6	M 16 x 55	90	53
60	U7	850	1 120	0,050	18,7	1 800	1 120	0,054	20,1	170	250	6	M 16 x 55	90	62
65	U7	1250	1 060	0,107	30,0	2 000	1 060	0,116	32,3	190	280	8	M 16 x 60	100	72
70	U7	1700	1 060	0,106	29,2	2 240	1 060	0,114	31,4	190	280	8	M 16 x 60	100	82
75 ¹⁾	U7	2000	1 000	0,203	45,1	3 150	1 000	0,219	48,5	215	310	8	M 20 x 75	110	92
80	U7	2500	1 000	0,203	43,7	3 550	1 000	0,219	47,0	215	310	8	M 20 x 75	110	105
90	U7	3800	920	0,399	66,4	5 000	920	0,431	71,4	250	350	8	M 20 x 90	125	135
100	U7	5400	920	0,467	74,3	8 000	920	0,505	79,9	250	390	8	M 24 x 90	140	165
110	U7	7500	870	0,771	101,0	10 000	870	0,832	108,7	275	430	10	M 24 x 90	160	200
120	U7	11 000	800	1,63	173,5	16 000	800	1,76	186,7	325	490	10	M 27 x 110	180	250
125	U7	11 000	800	1,63	170,1	16 000	800	1,76	183,0	325	490	10	M 27 x 110	180	250
140	U7	15 000	750	2,84	272,5	22 400	750	3,07	293,2	365	560	12	M 27 x 110	200	310
160	U7	23 000	690	5,42	342,4	31 500	690	5,86	368,4	420	630	12	M 27 x 130	220	400
180	U7	32 000	630	12,02	577,0	40 000	630	12,98	620,8	500	700	12	M 30 x 140	250	500
220 ¹⁾	U7	40 000	580	30,78	871,8	56 000	580	33,24	937,9	540	770	12	M 36 x 150	280	600

1) Nicht in DIN 115 enthalten.



Form A



Form C

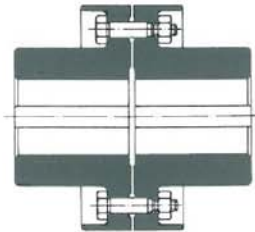
Maße in mm

Größe = Bohrung $d_1^{1)}$	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6 (H7)	k	l_1	l_2	$l_3^{2)}$	l_4	l_5	$r^{3)}$	t_1	Sechskant- Paßschraube nach DIN 609		
														d_7 ⁿ	l_6	An- zahl
25	58	125	40	45	11	90	101	117	50	16	31	1	8,5	M 10	45	3
30	58	125	40	45	11	90	101	117	50	16	31	1	8,5	M 10	45	3
35	72	140	50	55	11	100	121	141	60	16	31	1	10,5	M 10	45	3
40	72	140	50	55	11	100	121	141	60	16	31	1	10,5	M 10	45	3
45	95	160	60	65	11	125	141	169	70	18	34	1	14,5	M 10	50	3
50	95	160	60	65	11	125	141	169	70	18	34	1,6	14,5	M 10	50	3
55	110	180	70	75	13	140	171	203	85	18	37	1,6	16,5	M 12	50	4
60	110	180	70	75	13	140	171	203	85	18	37	1,6	16,5	M 12	50	4
70	130	200	80	85	13	160	201	233	100	23	41	1,6	16,5	M 12	60	6
80	145	224	90	95	13	180	221	261	110	23	41	1,6	20,5	M 12	60	8
90	164	250	100	105	17	200	241	281	120	30	54	2,5	20,5	M 16	80	8
100	180	280	110	120	17	224	261	301	130	30	54	2,5	20,5	M 16	80	8
110	200	300	120	130	17	250	281	329	140	33	60	2,5	24,5	M 16	85	8
120	225	335	135	145	17	280	311	359	155	33	60	2,5	24,5	M 16	85	10
125	225	335	135	145	17	280	311	359	155	33	60	4	24,5	M 16	85	10
140	250	375	150	160	21	310	341	397	170	40	70	4	28,5	M 20	100	10
160	290	425	240	180	25	350	401	457	200	40	75	4	28,5	M 24	110	10
180	325	450	265	212	25	380	451	507	225	45	80	4	28,5	M 24	120	12
200	360	500	290	232	25	420	501	557	250	45	80	6	28,5	M 24	120	16
220	400	560	310	252	32	470	541	597	270	52	95	6	28,5	M 30	140	14
250	450	630	390	282	32	540	601	657	300	52	95	6	28,5	M 30	140	16
260	500	710	420	302	32	600	681	741	340	55	100	6	30,5	M 30	150	16
280	500	710	420	322	32	600	681	741	340	55	100	6	30,5	M 30	150	16
300	560	750	460	352	38	640	761	831	380	62	110	10	35,5	M 36	170	16
320	560	750	460	372	38	640	761	831	380	62	110	10	35,5	M 36	170	16
340	650	900	520	392	44	760	881	961	440	70	125	10	40,5	M 42	190	14
360	650	900	520	412	44	760	881	961	440	70	125	10	40,5	M 42	190	14
380	720	1 000	600	442	44	850	1 001	1 091	500	70	125	10	45,5	M 42	190	16
400	720	1 000	600	462	44	850	1 001	1 091	500	70	125	10	45,5	M 42	190	16
420	800	1 060	650	482	50	920	1 161	1 251	580	80	150	10	45,5	M 48	220	16
450	800	1 060	650	512	50	920	1 161	1 251	580	80	150	10	45,5	M 48	220	16
460	900	1 180	800	532	50	1 030	1 321	1 421	660	90	160	10	50,5	M 48	240	20
500	900	1 180	800	572	50	1 030	1 321	1 421	660	90	160	16	50,5	M 48	240	20

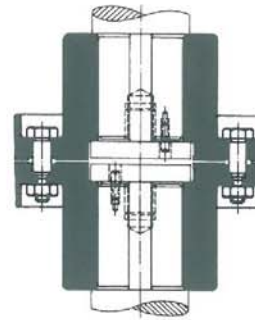
1) Nuten nach DIN 6885/1; Toleranzfeld JS 9, Stellschraube (180° zur Nut versetzt) auf Bestellung.

2) Toleranz der Nabenlänge: $l_3 \leq 120$: $\begin{matrix} +0,3 \\ 0 \end{matrix}$ bzw. $l_3 > 120$: $\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$

3) Fase $r \times 45^\circ$, wahlweise Rundung, nur auf Bestellung.



Scheibenkupplung Form A



Scheibenkupplung Form C

Grösse = Bohrung $d_1^{4)}$	max. Drehmoment T_{max} Nm		max. Drehzahl n_{max} min ⁻¹		Massenträgheitsmoment ³⁾ Form A kgm ²		Gewicht ³⁾ Form A kg		Massenträgheitsmoment ³⁾ Form C kgm ²		Gewicht ³⁾ Form C kg	
	GG ¹⁾	GS ²⁾⁵⁾	GG	GS ⁵⁾	GG	GS ⁵⁾	GG	GS ⁵⁾	GG	GS ⁵⁾	GG	GS ⁵⁾
	25	46,2	69	4 600	6 850	0,0075	0,0081	4,3	4,7	0,0079	0,0085	4,5
30	87,5	131	4 600	6 850	0,0074	0,0080	4,2	4,5	0,0078	0,0085	4,3	4,7
35	150	225	4 100	6 150	0,013	0,014	5,9	6,4	0,013	0,014	6,2	6,7
40	236	354	4 100	6 150	0,013	0,014	5,6	6,1	0,013	0,014	5,9	6,4
45	355	533	3 600	5 350	0,023	0,025	9,7	10,5	0,024	0,026	10,4	11,3
50	515	773	3 600	5 350	0,022	0,024	9,3	10,1	0,027	0,029	10,1	10,9
55	730	1 095	3 200	4 750	0,046	0,050	13,9	15,1	0,049	0,053	15,1	16,3
60	975	1 463	3 200	4 750	0,046	0,050	13,4	14,5	0,049	0,053	14,5	15,7
70	1 700	2 550	2 850	4 300	0,090	0,097	20,9	22,6	0,095	0,103	22,6	24,5
80	2 650	3 975	2 550	3 850	0,151	0,163	27,8	30,1	0,161	0,174	30,5	33,0
90	4 120	6 180	2 300	3 450	0,288	0,312	40,9	44,3	0,305	0,331	44,5	48,2
100	5 800	8 700	2 050	3 050	0,489	0,486	52,2	56,2	0,473	0,512	56,3	61,0
110	8 250	12 375	1 900	2 850	0,671	0,726	67,1	72,7	0,715	0,775	73,4	79,5
120	11 200	16 800	1 700	2 550	1,12	1,21	92,3	99,9	1,19	1,29	100,4	108,7
125	12 800	19 200	1 700	2 550	1,11	1,20	90,1	97,6	1,18	1,28	98,2	106,3
140	19 000	28 500	1 550	2 300	1,97	2,13	126	136	2,09	2,27	138	149
160	30 700	46 050	1 350	2 000	3,69	3,99	188	204	3,93	4,25	204	221
180	45 000	67 500	1 250	1 900	5,65	6,12	249	270	6,05	6,55	269	291
200	61 500	92 250	1 150	1 700	9,15	9,91	332	359	9,76	10,57	356	385
220	82 500	123 750	1 000	1 550	15,87	17,18	458	495	16,79	18,18	489	529
250	118 000	177 000	900	1 350	26,72	28,93	620	671	28,19	30,53	659	714
260	136 000	204 000	800	1 200	46,70	50,56	903	978	49,00	45,26	954	1 033
280	170 000	255 000	800	1 200	45,93	49,79	861	932	48,34	52,34	911	986
300	206 000	309 000	750	1 150	73,40	79,47	1 192	1 290	77,90	84,34	1 268	1 373
320	250 000	375 000	750	1 150	72,11	78,08	1 138	1 232	76,49	82,82	1 208	1 308
340	300 000	450 000	650	950	161,49	174,85	1 900	2 056	170,89	185,03	2 137	2 314
360	355 000	532 500	650	950	159,34	172,52	1 830	1 980	168,54	182,49	2 060	2 230
380	425 000	637 500	550	850	263,89	285,73	2 587	2 801	279,77	302,92	2 753	2 981
400	487 000	730 500	550	850	260,51	282,07	2 497	2 704	276,08	298,93	2 651	2 870
420	560 000	840 000	550	800	430,72	466,37	3 621	3 921	454,97	492,62	3 830	4 147
450	710 000	1 065 000	550	800	425,49	460,70	3 447	3 732	449,10	486,26	3 641	3 942
460	750 000	1 125 000	500	750	774,10	838,16	5 247	5 681	817,61	885,28	5 547	6 006
500	950 000	1 425 000	500	750	757,46	820,15	4 956	5 366	799,71	865,89	5 231	5 664

1) Max. Drehmomente angelehnt an DIN 116

Bohrungstoleranzfeld
Form A: ISO N7 –
für Wellentoleranz ISO h9
Form C: ISO H7 –
für Wellentoleranz ISO k6 bzw. m6

Andere Bohrungstoleranzen sind bei der Bestellung zu vereinbaren.

2) Max. Drehmomente (für Bohrung d_1) bei zulässiger Belastung an der Paßfeder und bei mittlerem Übermaß folgender Toleranzfelder:

für $d_1 \leq 50$: ISO N7 –
für Wellentoleranz ISO k6

für $d_1 \geq 50$: ISO N7 –
für Wellentoleranz ISO m6

3) Massenträgheitsmoment- und Gewichts-Angaben für Bohrung d_1 (bei Form C ohne Axialdruckscheibe).

4) Kupplungen für $d_1 = 260$ bis 500 mm sind in DIN 116 nicht enthalten.

5) Kupplungen bis Größe 100 aus Stahl